

## NEWOTEC<sup>®</sup> 325

- Produktgruppe:** Dispergiermittel für anorganische Füllstoffe und Pigmente
- Anwendungsbereiche:** Dispergierung von anorganischen Füllstoffen und Pigmenten in wasserfreien Trägerflüssigkeiten wie z.B. Weichmachern
- Produkteigenschaften:**
- emissionsarm und VOC optimiert
  - frei von APEO und Phthalaten
  - frei von Lösemitteln, 100% Wirkstoffgehalt
- Chemische Zusammensetzung:** Gemisch aus langkettigen Partialestern und Fettsäuren
- Technische Daten:**
- |                     |   |
|---------------------|---|
| Aussehen bei 20°C:  | gelbliche, viskose Flüssigkeit  |
| Aktivgehalt:        | 100%  |
| Siedebereich:       | >160°C  |
| Erstarrungsbereich: | < 0°C   |
| Verträglichkeit:    | verträglich mit vielen organischen Trägerflüssigkeiten (wie z.B. PVC-Weichmachern) im Rahmen unserer Anwendungsempfehlungen |
- Lagerung:**
- |                     |  |
|---------------------|--|
| Lagerbeständigkeit: | in originalverschlossenen Gebinden ca. 1 Jahr ab Auslieferung unter den angegebenen Lagerbedingungen |
| Lagerbedingungen:   | empfohlene Lagertemperatur: min +3°C, max +40 °C<br>vor Feuchtigkeit schützen<br>frostbeständig      |
- Verpackung:** Fass / Container
- Einsatzmengen:**
- |             |  |
|-------------|--|
| niedrigste: | 1% bezogen auf das Gewicht des <u>Füllstoffs</u> |
| höchste:    | 3% in der Gesamtformulierung                     |
- Die optimale Einsatzmenge sollte grundsätzlich in eigenen Laborversuchen ermittelt werden, insbesondere wenn mehr als die empfohlene Höchstmenge eingesetzt werden sollen.

## NEWOTEC<sup>®</sup> 325

### **Anwendungsempfehlungen:**

NEWOTEC<sup>®</sup> 325 sollte vorab den flüssigen Komponenten zugegeben und homogen verrührt werden. Erst danach sollte die Zugabe der Füllstoffe und/oder Pigmente erfolgen.

NEWOTEC<sup>®</sup> 325 sorgt für eine homogene Verteilung von pulverförmigen Feststoffen, vermindert die Bildung von Agglomeraten und führt zu einer homogenen Dispersion mit niedrigeren Viskosität.

### Anwendungsbeispiel:

Herstellung einer 75%igen Titandioxid-Dispersion in PVC-Weichmacher (alle Angaben in Gewichts-%)

25,0 DINP  
75,0 Titandioxid-Pulver

→ ergibt eine krümelige, trockene Masse.

23,5 DINP  
1,5 NEWOTEC<sup>®</sup> 325  
75,0 Titandioxid-Pulver

→ ergibt eine homogene, noch gießbare Dispersion.

### **Weitere Angaben:**

NEWOTEC<sup>®</sup> 325 ist ein Dispergiermittel mit Säurefunktion. Bei Verwendung größerer Mengen in PVC-Formulierungen kann deshalb in einigen Fällen eine Erhöhung der Stabilisatormenge nötig sein.

Die Angaben in dieser technischen Information beruhen auf allgemeinen Erfahrungswerten aus der Praxis. Sie befreien den Anwender nicht davor, eigene Versuche durchzuführen. Eine Haftung für bestimmte Produkteigenschaften bzw. die Eignung für bestimmte Verfahren kann aufgrund unterschiedlicher Verarbeitungsbedingungen nicht übernommen werden. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Ergänzende Hinweise über Produkteigenschaften, die für Arbeitssicherheit und Umweltschutz wichtig sind, enthält das Sicherheitsdatenblatt.